This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

-1ACCESSION NUMBER
TITLE
PATENT APPLICANT
INVENTORS
PATENT NUMBER
APPLICATION DETAILS
SOURCE

INT'L PATENT CLASS
JAPIO CLASS

FIXED KEYWORD CLASS ABSTRACT

85-071260 RECORDER (0000000) ERUMU: KK HORI, KEIICHI 85.04.23 J60071260, JP 60-71260 83.09.28 83JP-178201, 58-178201 85.08.30 SECT. M, SECTION NO. 408; VOL. 9, NO. 213, PG. 5. B41J-003/04; B41J-003/20 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--Business Machines); 45.3 (INFORMATION PROCESSING--Input Output Units) R105 (INFORMATION PROCESSING--Ink Jet Printers) PURPOSE: To eliminate the clogging of nozzles by applying a voltage to a thermal head to inject ink by the pressure of bubbles generated with a quick heating thereof when a hole or a dent filled with the ink reaches the surface of the thermal head. CONSTITUTION: A hole or a dent 2 of a film 1 is filled with ink by an ink storage section or an ink supply section and fed to the surface of a thermal head 4 with the movement of the film 1. At this point, a current flows through the thermal head 4 to . heat the surface thereof 4 quickly. In this case, bubbles 6 are generated in the interface between the thermal head 4 and the ink 3 and the whole or a part of the ink 3 is injeted by the pressure of the bubbles. The thermal head 4 formed on base plate 5 is put fully tight on the film and hence, bubbles 6 only expand below the opening of the dent 2 on the film 1.

9日本国特許庁(JP)

印特許出 三公 階

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 71260

①Int.Cl.* 識別記号 庁内整理番号 ④公開 昭和60年(1985) 4月23日 B 41 J 3/04 1 0 3 3/20 1 0 9 8004-2C 審査請求 未請求 発明の数 1 (全 6 頁)

◎発明の名称 記録装置

⊕特 票 昭58-178201⊕出 票 昭58(1983)9月28日

の発明・者 堀 恵 一 東京都正東区常盤2-8-4 の出 顧 人 株式会社エルム 東京和正東区常盤2-8-4

. . .

1. 是明の名称

2 . . .

2. 特別開京の4日

(1)10~200ヶヶ極の孔又は凹部を多点、形成した金属、有機物質等よりなるフェルムとマーマルの砂線部又は(及び)供給部とマーマルへ・ドと、研究フェルムの砂線機能の過少を発力を発力を発出し、自動部を追加を通過があると、の表別は凹部にインタを支援し、対しては凹部にインタを支援し、対しては凹部がサードに関力によって対象を表別した。以上では一下の正式に対して対した。以上では、近年では、近年では、近年では、近年では、近年では近路を検では、近年では、近年では近路を検討した。

(2) 何記サーマルヘッドを記録用級の巾方向に複数領形成し、何記フィルムの巾を記録用級巾とはば同じ巾とし、級フィルム中に孔又は凹部を

多数形成して、ラインブリンターとした特許指求 の項目第一項記載の記憶整理。

- (3) 歯配ヤーマルへ。ドを記憶用紙の進行方 肉と同方向に複数値形成し、食配フェルムの孔又 は凹部を多数形成し、値フェルムのが自方向をマ ーマルへ。ドの並びに対してモカ又はそれに近い 方向にし、シリアルブリンターとした特別様本の 電面第一項記載の記憶無理。
- (4) 質記サーマルペッド、フェルム、フェルム 本部機構、インナ砂域低及び供給部等の記録用 関連をI (イエロー) 色、3 (マゼンダ) 色、0 (シアン) 色、の3原色数分または3 b E (アラ ァナ) 色を含めた4色分形成し、カラー記録を行 う特許確求の発酵第一項、第二項、第三項記載の 記載質問。
- (5) 前記フェルムの孔又は凹部の形状は、フェルムの新層において、ナーベ状又は平行状に形成されていることを特色とする特許過末の過程器一項、第二項、第三項、第四項記載の記録機関。
 3. 発明の評価な成明

本発明は日間まりから完全に収算したインタグ 。, ト方式の配量機能に関するものである。

本発明は、従来のインクジェット方式とは発達の異なる、日語まりを考慮する必要のない、全く新しい方式のインクジェット記録器を受賞するものである。

本機構の基本思想は、難定したノズルを用いないこと。フェルム中に形成した多数の孔又は凹版にインタを充電して、それらの孔又は凹版をノズルとして最次使用して中く。しかも、そのインタ吸出は、ナーマルへ。ドを急速回動させた時に生ずるペブルの圧力によて行うところにある。

上述のように構成することにより、ノズルの甘 題まりから完全に解放され、しかも臼字を成もサ ーマルヘッドの形成を度に対応する。

以下、図に従って本角別を押しく収引する。まれ間 a、 b は、本免性に別いるフェルムの新面型及び正面型である。1はA 4 等の無い金属フェルムやボリイミド等の対象性の高い有機フェルムであり、2 は元又は凹部で、フェルム1上には多象形式されている。この孔の変は10~200月 a 程度でフェルムの単さによって、また用途によって選択される。

希2回 a 、 b 、 e は、本発明の基本派電を示す 説明部である。

フィルム1の孔又は凹弧2にインク台級係又は

ある図 a、 b、 個 4 図 a、 b は ヤーマルへ , ド 4 と 孔又は凹 4 2 と の 位 世 何 係 を 示 す 数 明 図 で a 5 a ある 図 は ナーマル へ , ド 1 個 に つ き 、 孔又 は 凹 4 b 1 個 が 対 応 す る 場 合 で a り 、 都 4 図 は ナー マル へ , ド 1 値 に つ き 、 孔又 は 凹 4 が 被 象 値 a る 場 合 を 示 し て い る 。 1 値 の ナーマル へ , ド に 対 し て 彼 数 値 の 孔 を 対 応 さ せ る 方 が 、 ノ ズ ル と な る 大 の目指生りの発生に対して記録の信頼性は高い。 またナーマルヘッドとノズル用の孔の位置の対応 に気を配った機構とする必要もない。つまり、必 で複数のどれかの孔又は凹痕がナーマルヘッドの 表層に位置する為、タイミングミスに伴う記録の 不良が発生しない。

第5回は、本典明を用いたモノナ=のラインプ リンターの無明面である。

1は、ガリイもド等の類いフィルムであり、A4中A3等、記録に必要な力を持ったエンリスはに形成され、そのフィルム中には、多数の孔、2は当路のでは、フィルム原が50月の最近に関係し、フィルム原が50月の最近に関係し、フィルムは、フィルムはは一般にあり、15によって変えられていまりの現底を連進する時に、自身の中にインナル10年である。この充実されたインナ3は、フィルム10

替を見与によってサーマルへ。ドイロ会員のとこ ろに選ばれ、サーマルへッド4の電圧和助による 急退知熱によって、ナーマルベッド。4 話にパブル が母生して、その圧力で孔乂は豊富2をノズルと してインタるは記録用紙11上へ成出されて記録 を行う。5はマーマルヘッド4の基度であると共 に、ライン方面のドート分のマーマルへ・ドを形 **助する昼時間はを掲りに納めており、これにより** 日毎時度が単純化される。記憶用紙11は、ブラ ナン13でノズルを乗ねるフィルム孔叉は凹部に 対向し、紙スレを防ぐためにローラー12、14 によって支えられている。10はプレードで、ィ ンタ日本語りを通過後にフィルム1に付近した不 月なインナをかき返す。 記憶は、ライン 万角に形 ほされたサーマルへッド州の選択されたナーマル ヘッドには圧印無して、ドットパターンに合わせ た必単を行う。

着も間は年発明を用いた、カラー記録を行うラインプリンターの説明話である。基本的な場点は 第5項のモノタッの機関を名乗を用に続ける点に

据7間は、本発明を用いたカラー・シリアルデ
リンターの説明間である。1ヶ、1 a。 1 a。 1 b l k は、 T 色。 M 色。 O 色。 B L K 色用のフィル 人であり、それらは多数の孔又は色感が影点れている。 4 ェ、 4 a。 4 b l k は、 それでれば色用のサーマルヘッド外で、サーマルヘッド発はフィルムの長手方向に収角又はそれに近い

第8期は、フィルムに形成する孔叉は凹部の新命級である。4.0はテーベ状、3は平行状、4は凹部状を示す。フィルム中の孔又は凹部の密度は、記載する器度及びサーマルへっドの密度に応じて通路に乗金する。

以上のように、本角別はモノタロ、カラーのラインプリンター。シリアルプリンターを構成できる。しかも、エンドレス・フィルム中に多数の孔

又は当年をお成して、それらをインタジュットの
ノ ズルとして用いる為、花糸、インタジュットの
大 の 世及を組んでいた、ノ ズルの日はまりについた
で 完全に解析できた。又、フィルム中に孔を多が
で 形成するため、記録者及は、従来のインタジュ
ット方式に比べて、はるかに高めることがマイン。
。 さらにペアルの圧力を利潤するために、くく、
の 吸出力はビエゾ等の圧覚言子よりも大きく、
記録スピードは高められた。

以上のように、本見明は新しいタイプのインタ ジェット記憶装置を受信し、その文化的、工業的 意識は非常に高い。

4、葡萄の簡単な説明

あ1 動 a 、 b に 、本典別に用いるフェルムの歌聞 B 正面 前であり、あ2 前 a 、 b 、 c は 、 本 元 別の原理の表別 前である。 は 3 前 a 、 b 、 あ 4 前 a と b は、本 元 別に用いるフェルム中の孔又は 凹 低 と ヤーマルヘッド との 関係を示す 記引 切。 ホ 5 間 は、 本 元 明 の モノ チョの ライン アリン チーの 点 明朝、 集 6 頃 は、 本 元 明 の カラー・ライン アリン

ターの最明明、第7個は、本典明のカラー・シリアル・ブリンターの裁明書、第8個は、フィルムに形成する孔又は四郎の新書館である。

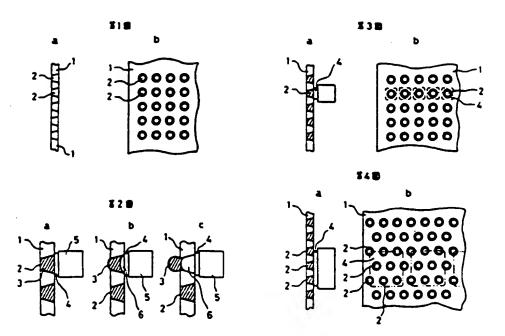
- 1.7.84
- 2. 孔叉は凹層
- 4. +- + * + *
- 5. 基板
- 6. MTA
- 7. インク登量器
- 8. 記量用インタ
- 10.76-1
- 11. 記錄用級
- 16.g,a,e,bcg インタ供給ローラ

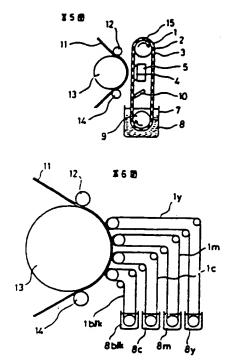
特許出職人

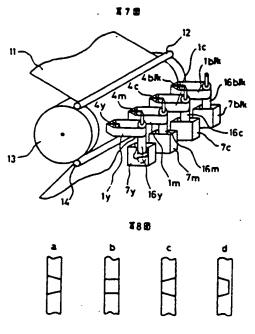
株式会社 エルム

代表取締役

#-







手被畸正男(自用)

##1 7 # 7 # 10 B

.....

......

2 2 4 7 5 4

2 . . .

1 4 E t 7 6 8

事件との遺址 有許無婦人

7111

REBEEE - - -

Raw a W W - 义组

.....

- 明確なの「明み曲点の発展とり表示」「発す

の非磁性表明」の表。

ガズ (音) 事金 (音) LHEORE

(I) 母弁数求の発音を発成の辿り行正します。

四 明明显示《原下华行目式》的《 1 --- 张文

世界---」を「---県民事会して世界・・・」

四、明確實不10異不12行業と下13行業と

の時に表の事項を申入します。

「前、本質指例だかいては、フィルムをエ

ンドレスにして発成したが、在者事を人に見

RUTSHUBRESSES, X, 71*A

最近した場合も何等の意気が得られる。)

の元の重は ---) を !--- との元の外替ける

ローー・ におまします。

(i) MMBT - BT 1 2 HB K b H b !- M

製の音は・=-」を(・・・ 製造の外籍寸面は ・

-) 水町正します。

(6) 明祖曾早年其下14時世代かける)-- 作

の意大量は---を「--- 孔の意大寸単は --)

(1) 孔义位然而至多数有寸率之其代,参数自在代 思けられたフィルムと、 概念フィルルを参加さ せるたむの事物を得と、典記フィルムの各九义 は簡単にインクを依頼するためのインク育点器 と、食配フィルムの一点に思慮して配置された サーマルヘッドと異記サーマルヘノドを表表的 化基準するための基金が成と、のピフィルムの 他事情に記憶された記憶用紙を送るための成法 ラ歌唱とを情え、前記フィムムが明記行成論を 連回する時に肯記を孔叉は四部にインクが充電 され、簡単テーマルヘッドの表面に角足を孔义 红色都然对它心无状态で可能和微量的化工力的 記者無ドフトエレメントを選択的に発動させ、 毎記を孔叉は凹曲内のインタセパルブ圧力によ つて発記記憶用紙に伝写するようにした構成と りなるどの異性。

(3) 無記孔叉は凹部と側記機器サーマルヘノドと は至いだ1個子つ対応して単級されていること

を特殊とするかり項目数の記憶質量。

- (3) 1 個の商品マーマルヘアドには意歌の意思礼 又は日本がお応して思りられていることを特別 とすると1 名記載の記録書書。
- (4) おピテーマルヘッドを記録用品の由方向に登 取出単点し、おピッイトムの由を記憶階級かと ほぼ同じ申とし、テインプリンタとしたことを 毎日とするを1 単記点の記憶集集。
- (3) 単記マーマルヘッドを配信用品の選付方向と 場方向に登録目が成し、意記マイルムの参加方 向をマーマルヘッドの基びに対して技程組合方 向とし、シリアルブリンタとしたアー県記載の 記録展表。
- (4) 商記サーマルヘッド、フィルム、フィルムを 物価は、インク財政部及び供給があの配面用を まを下(イエリー)色、当(マゼンタ)色、 C (ソアン)色の三面色叉はましま(ブラッタ) きを含めた(色分類はし、カラー配面を行えう ことを特殊とするぞしば、アミス、アミ項配数 の配面回復。

(7) 意思アイルムの孔叉は自然の単状は最適な状でアーバ状叉は平行状にお成されているでも項、アス項、アス項、アイ項に依の必要を減っ